

1593GE SCU

15°

BR
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA
 Dentatura elicoidale destra a 15° (BR 15).

| | | | | | | | | |
|---------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Passo | mm | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 |
| 1593GE | Cad. | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 |
| Passo | mm | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2 | | |
| 1593GE | Cad. | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | | |

1593GF SCU

30°

BR
HSS

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GA
 Dentatura elicoidale destra a 30° (BR 30).

| | | | | | | | | |
|---------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Passo | mm | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 |
| 1593GF | Cad. | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 |
| Passo | mm | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2 | | |
| 1593GF | Cad. | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | 56,10 | | |

PORTAGODRONI PER GODRONI A TAGLIO (knurling tools holders)

1593GP SCU



Prod. SCU

Tipo industriale, in acciaio forgiato. Esecuzione brunita. Uso anche su torni a controllo numerico (NC) per elevate velocità.

Forniti con perni filettati, senza godroni.

A 1 godrone, con testa inclinata a 30°, reversibile, per uso assiale. Per ottenere godronature RAA, RBR e RBL a 30°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 130. Sezione mm 20x25.

| | | |
|---------------|-------------|---------------|
| 1593GP | Cad. | 750,00 |
|---------------|-------------|---------------|

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

1593GR SCU



DESTRO + SINISTRO

Descrizione di riferimento vedi Art. 1593GP

A 2 godroni, per uso assiale. Per ottenere godronature RGE 30°, RGE 45° e RGE 60°.

Per corpi con Ø da mm 5 a 250. Lunghezza mm 165. Sezione mm 20x25.

Per uso destro e sinistro.

| | | |
|---------------|-------------|-----------------|
| 1593GR | Cad. | 1.140,00 |
|---------------|-------------|-----------------|

Per godroni ved. Art. 1593 GA a 1593 GF.

BRIDE PER TORNIO (lathe dogs)

1594A SCU



Prod. SCU

Corpo in alluminio, vite in acciaio.

| | | | | | |
|--------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Grandezza | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Capacità min. | mm | 2 | 6 | 11 | 17 |
| Capacità max. | mm | 5 | 10 | 16 | 25 |
| 1594A | Cad. | 40,50 | 43,10 | 44,80 | 46,60 |

1595E SCU



Tipo automatico, in acciaio temprato.

Per torni e rettifiche.

Cambio rapido dei pezzi in lavorazione. Per lavori in serie.

| | | | | | | | |
|--------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Grandezza | | 8 | 16 | 24 | 32 | 40 | 48 |
| Capacità min. | mm | 0 | 8 | 16 | 24 | 32 | 40 |
| Capacità max. | mm | 8 | 16 | 24 | 32 | 40 | 48 |
| 1595E | Cad. | 136,00 | 143,00 | 150,00 | 151,00 | 158,00 | 166,00 |

Molle ricambio per Art. 1595 E.

| | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Grandezza | | 16 | 32 | 48 |
| Per Art. | | 1595E 8 | 1595E | 1595E |
| | | a 16 | 24 a 32 | 40 a 48 |
| O1595E | Cad. | 7,22 | 7,22 | 7,22 |

Leve di ricambio per Art. 1595 E.

| | | | | | | | |
|-----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Grandezza | | 8 | 16 | 24 | 32 | 40 | 48 |
| O1595F | Cad. | 57,80 | 57,80 | 59,40 | 59,40 | 60,30 | 63,70 |